

T.C.
DİYARBAKIR VALİLİĞİ
Milli Eğitim Müdürlüğü

(TEKLİF MEKTUBUDUR)
MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜNE
DİYARBAKIR

İlimiz Kayapınar İlçesi Piriñçlik Ortaokulu Müdürlüğü ihtiyacında kullanılmak üzere aşağıda bilgileri ve ekli teknik şartnamede özellikleri belirtilen malzemeler (Mobilya) 4734 Sayılı Kanununa göre satın alınacaktır.

Söz konusu fiyatlarınızı yazarak tekliflerinizi elden 19/10/2021 Salı günü saat:09.30'a kadar Müdürlüğümüze teslim etmenizi rica ederim.


Ali OK
İl Milli Eğitim Şube Müdürü

S.NO	MIKTARI	BİRİMİ	C İ N S İ	BİRİM FİYATI	TUTARI
S.NO	MIKTARI	BİRİMİ	C İ N S İ	BİRİM FİYATI	TUTARI
1	1	Adet	Toplantı Masası		
2	50	Adet	Toplantı Sandalyesi		
3	5	Adet	Öğretmen Dolabı (8 Gözlü)		
4	1	Adet	Vestiyer		
5	20	Adet	Pano		
6	1	Adet	Müdür Odası Takımı (Masa,Kitaplık,Etajer,Keson,Sehpa,Makam Koltuğu,Misafir Koltuğu 4)		
7	2	Adet	Müdür Yrd.Odası Takımı (Masa,Kitaplık,Etajer,Komidin,Sehpa,Misafir Koltuğu 2,Çalışma Koltuğu)		
8	2	Adet	Rehber Öğretmen Odası Takımı (Masa,Keson,Kitaplık,Sehpa,Çalışma Koltuğu 1,Misafir Koltuğu 2)		
			KDV Hariç Rakamla	TOPLAM	
			KDV Hariç (Yazı ile).....		

- 1- Fiyatlarınızda KDV Hariç yazılacaktır
- 2- Tekliflerinizde silinti kazıntı olmayacak. Firma kaşesi okunaklı olacaktır.
- 3- Ürünler Ekteki Teknik Şartnameye Uygun Olacaktır.Teknik Şartname yüklenici firma tarafından imzalanıp kaşelenecektir.
- 4- Teslimat sırasında Malzemelerin Nakliyesi ve Montajı Yükleniciye ait olacaktır.İstenilen ürünler 04/11/2021 tarihine kadar teslim edilecektir.
- 5- Verilen teklifin %6'dan az olmamak üzere teminat verilecek.

TARİH

İMZA

KAŞE

TEKNİK ŞARTNAME MANTAR PANO

ÖLÇÜLERİ EN AZ 90X200 cm OLMALIDIR

ÜRÜNÜN YÜZEYİ KUMAŞ KAPLI OLMALIDIR.

ÜRÜNÜN ARKASINDA 4mm MDF KULLANILMIŞ OLMALIDIR

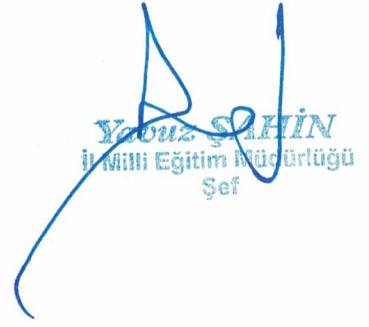
ÜRÜNÜN ÇERÇEVESİ 22X15 mm BOYALI ALÜMİNYUM OLMALIDIR

KÖŞELERİNDE PLASTİK KÖŞE BAĞLANTI APARATI OLMALIDIR

DUVARA MONTE EDİLMELİDİR.

MONTAJ SONRASI VİDALARI GİZLEMeye YARAYAN PLASTİK TIPALAR KULLANILMALIDIR


Ümit YILDIZ
V.H.K.i


Yusuf ŞAHİN
İl Millî Eğitim Müdürlüğü
Şef

TEKNİK ŞARTNAME VESTİYER

YÜKSEKLİK EN AZ 210 CM OLMALIDIR.

GENİŞLİK EN AZ 280 CM OLMALIDIR.

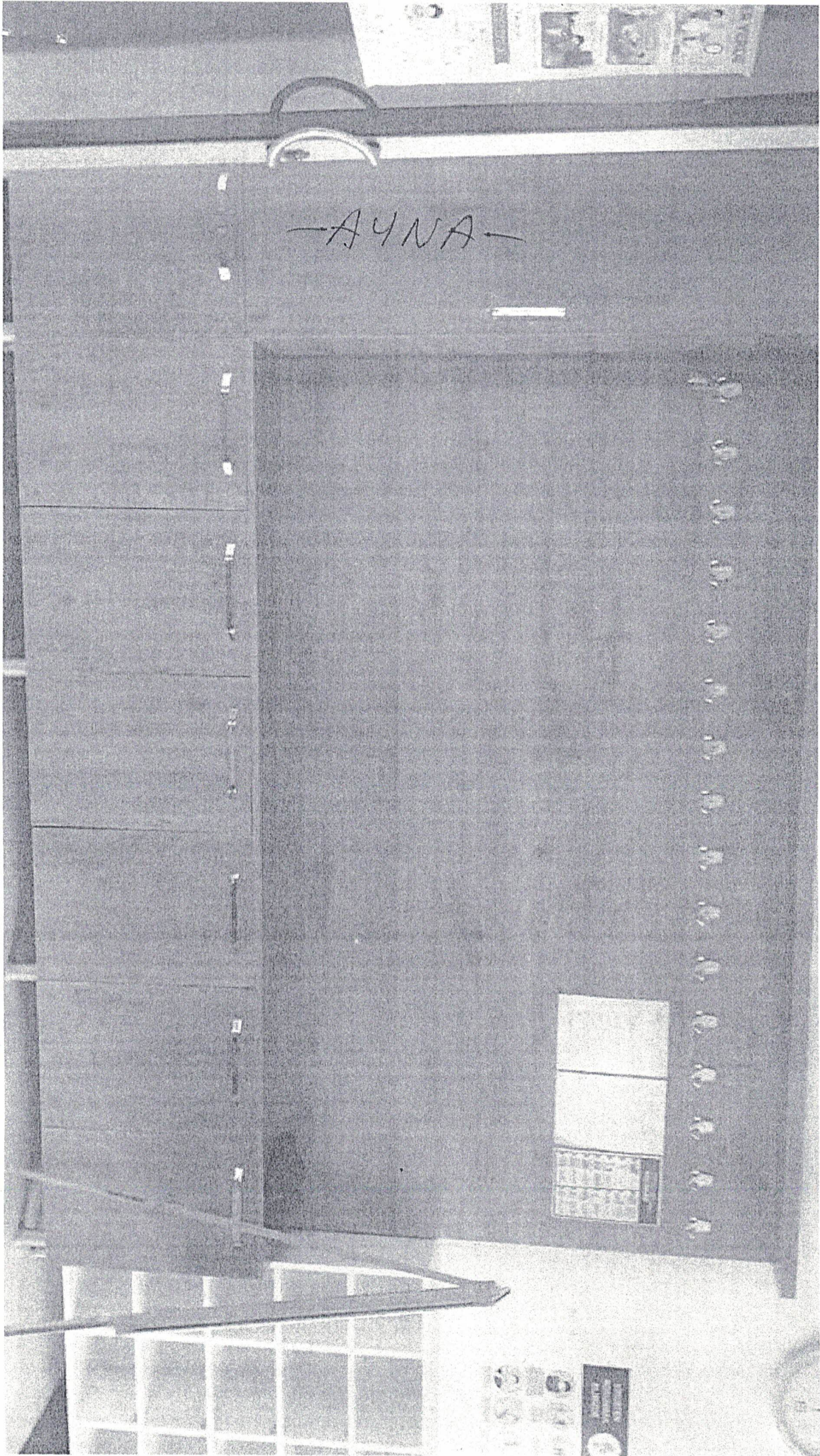
DERİNLİK EN AZ 36 CM OLMALIDIR.

MALZEME EN AZ 18mm MDFLAMDAN OLMALIDIR. ÜST TABLA KENARLARI 1mm DARBE ÖNLEYİCİ PVC KENAR BANTLARI İLE DİĞER BÖLGELER İSE 0,40MM PVC KENAR BANTLARI İLE KAPLANMIŞ OLMALIDIR. RAFLAR PİMLİ OLMALI ORTA RAF DOLABIN GÖNYESİ BOZULMAMASI İÇİN BAĞLANTI APARATI İLE MONTE EDİLMELİDİR. VESTİYER SOL TARAFTA KAPAKLI AYNA VE EN AZ 6 RAF OLMALIDIR. VESTİYERİN AL BÖLÜMÜ KAPAKLI EN AZ 5 KAPAK OLMALIDIR. TOPLAMDA 3 PARÇADAN OLUŞMALIDIR.


Ümit YILDIZ
V.H.K.İ


Yusuf ŞAHİN
İl Millî Eğitim Müdürlüğü
Şef

—AYNA—



2- ÖĞRETMEN DOLABI (80*38*160)

- 80*38*160 cm suntalam malzemedan yapılacaktır.
- Üst taç 30 mm, kapaklar Mdfyam gövde ve raflar suntalam olarak imal edilecektir.
- Dolap arkalığı 8 mm mdflam beyaz ile kapanacaktır.
- Üst taç ve kapaklar 0,40 mm pvc diğer yerler 0.40 mm pvc kenar bandı suntalam renginde kaplanacaktır.
- Dolap kulpları 16 cm parlak nikelaj kaplı kulp seçilecektir.
- 3 adet raf tablalarının dört kenarında 0,40 mm kalınlıkta pvc bant kullanılacaktır.
- Öğretmen dolabı iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak duvara sabitlenecektir.
- Raflarda raf pimi kullanılacaktır.
- Dolapların altına 4 adet 10 cm x 4,2 cm boyutlarında ayarlanabilir metal ayak sabitlenecektir.
- Normal mobilya bağlantı elemanları ile monte edilecektir.
- 2 adet metal kulp, 4 adet menteşe kullanılacaktır.
- Ambalajlama işi baloncuk naylon veya streclenerek teslimat yapılacaktır.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)

3-ÖĞRETMENLER ODASI TOPLANTI MASASI

- Ayaklar Mdfyam 36 mm kalınlıkta ayaklı olmalıdır.
- Ayak altına yerden nem kesici plastik pabuç kullanılacaktır.
- Masa Oval sekinde olmalıdır.
- 400*150*75 cm ölçülerinde olmalıdır
- Tablası 36 mm mdflam malzemedan kalınlaştırma yapılarak imal edilmiş olmalıdır.
- Masa tablası kenarları 36 mm kalınlıkta PVC ile kaplanacaktır.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)

4- TOPLANTI SANDALYESİ

- İşin yapımında kaliteli ve nitelikli malzeme kullanılacaktır.
- Kaliteli işçilik sarf edilecektir.
- Sandalyenin demir iskeleti 30*15*1,2 mm oval profilden olacaktır.
- Ayak içten geçmeli 30*15 mm plastik siyah pabuç takılacaktır.
- Oturma ve arkalık kumaş ile kaplanacaktır.
- Oturak ve arkalık kalıpla şekillendirilmiş yeterince kalınlıkta ve sağlamlıkta olup plastik malzemedan olacaktır.
- Sandalye oturma ve arkalık dökme süngerden yapılmış olacaktır
- Kullanılmış malzemeler TSE standardında olacaktır
- Sırt ebadı 45x30, oturak ebadı 45x41 cm, sırt dâhil yükseklik 83 cm
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

5- ON GÖZLÜ ÖĞRETMEN DOLABI (80*40*195 CM)

- Dolabın gövdesi melamin reçine edilmiş 18 mm yonga levhadan imal edilmelidir.
- Dolap arkılığı melamin reçine edilmiş 8 mm yonga levhadan imal edilmelidir
- Dolap on adet kapak olarak imal edilecektir. Kapaklarda 2 mm görülen, kenarlar 0,40 mm ABS (PVC) dört tarafı kaplanmalıdır.
- Dolap alt kapakları melamin reçine 18 mm yonga levhadan imal edilecektir.
- Dolap montajında kavela mobilya vidası, sabit raf montajında bağlantı elemanları olarak normal mobilya bağlantıları ve raflar ise raf pimi kullanılmalıdır.
- Kapakların açılıp kapanmasını sağlamak için tas menteşe kullanılmalıdır.
- Kapaklarda nokta metal kulp kullanılmalıdır.
- Dolap 4,2*10 cm yüksekliğinde ayak kullanılmalıdır.
- Ürün monteli bir şekilde olup ambalajlanarak strejlenecektir paketli kutusunda sevk edilmelidir.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)

6-VESTİYER (150*170 cm) 138 cm

- Suntalam den imal edilmiş olmalıdır.
- Yapılacak vestiyerin yan ve ön yüzeyleri 18 mm mdf malzemeden imal edilecektir.
- Vestiyer üst kısmında 170*40 cm 4 gözlü dolaplı ve araya raf yapılacaktır.
- Dolap kulpları 16 cm parlak nikelaj kaplı kulp seçilecektir.
- Dolap 4 adet kapak olarak imal edilecektir. Kapaklarda 2 mm görülen, kenarlar 0,40 mm dört tarafı ABS (PVC) ile kaplanmalıdır.
- Üzerinde en az 10 adet askı aparatları olmalıdır.
- 150*170 cm ölçülerinde olmalıdır.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)

7-MANTAR PANO (90*200 cm)

- Ürünün yüzeyinde kumaş kullanılmış olmalıdır.
- Ürünün arkasında 4 mm mdf kullanılmış olmalıdır
- Ürünün çerçevesi 22x15 mm boyalı alüminyum olmalıdır
- Köşelerinde plastik köşe bağlantı aparatı olmalıdır
- Duvara monte edilmelidir
- Montaj sonrası vidaları gizlemeye yarayan plastik tıplar olmalıdır
- 90*200 cm ölçülerinde olmalıdır.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

8-MÜDÜR ODASI TAKIMI

MASA

- Genişlik 200*derinlik 90*yükseklik 74 cm
- Üst tabla Melamin kaplı yonga levha (18+18 mm=36mm) olacaktır.
- Ayaklarda, içte tek parça 18 mm Melamin kaplı yonga levha üzerine 18 mm Melamin kaplı yonga levhalar monte edilmelidir.
- 36mm kalınlık sağlamalıdır. Orta Sümen1 adet, yan Sümen2 adet olup 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilmelidir.
- 2 adet 18mm üst tabla çift kat 18mm(36mm) yonga levha üzeri Melamin kaplama-ayaklar 18mm(36) kalınlatılmalıdır.
- Çerçeve üzeri Melamin kaplama-ön perde 18mm yonga levha üzeri Melamin kaplama olacaktır.
- Alt tabla ve üst tabla 2 mm PVC ayakların ön kenarları 2 mm PVC ayakların egrise kenarları 1 mm PVC, diğer kısımlar 0.40mm PVC kenar bandı ile kaplanmalıdır.
- Mobilya bağlantı- plastik kavela - baza pabucu- 4*30 mm vida kullanılmalıdır.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)

KİTAPLIK 12 cm Etsik

- Genişlik 172*derinlik 40*yükseklik 128 cm üst tabla (18+18) 36 mm, dış yanlar 18mm üzerine 18 mm klapa parça ile bütünleştirilecektir.
- 2 adet büyük kapak,2 adet küçük kapak,2 adet orta dikme,1 adet alt tabla,6 adet raftan imal edilmelidir.
- Üst tabla ve ayaklar çift kat 18mm(36mm) yonga levha üzeri Melamin kaplama- dolap arkılığı 8mm yonga levha üzeri Melamin kaplama- kaplama 18mm yonga levha üzeri Melamin kaplanmalıdır.
- Büyük ve küçük kapakların 4 tarafı, üst tacın ön ve 2 yan kenarı dış yan ön kenarı ve üst taç alt tablası ve 2 yan kenarı 2 mm PVC kenar bantlı olmalıdır.
- Diğer kısımlar 0.40mm ve egrisel kısımlar 1 mm PVC kenar bandı ile imal edilmelidir.
- Mobilya bağlantı - plastik kavela - baza pabucu - 4*30 yıldız vida - 4*20 yıldız vida - metal tas menteşe - metal raf pimi - 96mm delik merkezli metal kulp kullanılmalıdır.
- (Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.)

ETAJER

- Genişlik 90*derinlik 60*yükseklik 74 cm
- Üst tabla 18+18=36 mm olup, yan dikmeler, içte tek parça 18 mm Melamin kaplı yonga levha üzerine 18 mm melamin kaplı yonga levhalar monte edilecektir
- 36mm kalınlık sağlanacaktır.1 adet perde 18 mm,1 adet klavye 18 mm melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir
- Alt tabla ve üst tabla 2 mm pvc ayakların ön kenarları 2 mm pvc ayakların egrisel kenarları 1 mm pvc, diğer kısımlar 0.40mm pvc kenar bandı ile kaplanacaktır.


Nesih TAŞ

Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ

Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR

Teknik Öğretmen

- Üst tabla orta kısmında kalan Sümen 18 mm melamin üzeri suni deri ithal Mobilya bağlantı- plastik kavela- baza pabucu- 4*30 yıldız vida- 4*20 yıldız vida- 35 cm metal makaralı klavye rayı kullanılacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

KESON

- 40*50*60 cm üst tabla 18 mm yonga levha, çekmece klapaları 18 mm yonga levha, Keson gövdesi 18 mm yonga levha, Keson arkalık ce çekmece alt tablası 8 mm yonga levhadır.
- Keson üst tablası 30mm yonga levha üzeri melamin kaplama, çekmece klapaları 18mm, Keson gövdesi 18 mm, Keson arkılığı ve çekmece alt tablası 8 mm yonga levha üzeri melamin kaplı olmalıdır.
- Üst tacı ve klapalar 2 mm darbe önleyici pvc kaplı, görünen diğer yerler 0,40mm darbe önleyici pvc kenar bandı kaplanmalıdır.
- Mobilya bağlantı- plastik kavela- 6cm h plastik sarhoş teker- 96mm delik merkezli metal kulp- metal makaralı çekmece rayı- merkezi kilit- 4*20 vida- 4*30 vida olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

SEHPA

- 80*60*45cm melamin kaplı yonga levha
- Sehpa üst tabla (18+18=36 mm) 1 adet, alt tabla 1 adet, Sümen 1 adet alt bölme 2 adet ara kayıt 18 mm melamin kaplı yonga levhadan imal edilmiş olmalıdır.
- Ayak 30 mm Melami'n kaplı yonga levhadan imal edilmiş olmalıdır.
- Üst tabla 4 kenarı ayak ön kenarı 2 mm egrisel kısımlar 1 mm diğer kısımlar 0.40 mm pvc kenar bantlı olmalıdır.
- Üst tablada 1 adet 18 mm üzeri suni deri kaplı olmalıdır.
- Mobilya bağlantı elemanları kullanılmalıdır. Plastik pabuçlarla yere temas ettirilmelidir.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

MÜDÜR MAKAM KOLTUK

İSKELET

- KOLTUKTA 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olacaktır. Kayın paneller; CNC
- Tezgâhında kesilerek şekillendirilmelidir.

SÜNGER

- Koltuk Sırt font üniteleri 28+/-2 KĞ/M3 kesme süngerden imal edilmelidir.

DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deri olmalıdır.


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

KOL AKSAMI

- 20*40*1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.

MEKANİZMA KOLTUK

- Mekanizmasında ana şase preslerle güçlendirilmiş olmalı.
- En AZ 3mm kalınlığında çelik sac kullanılmalıdır.
- Metal kısımlar ise korozyona karşı epokpolyester toz boya ile fırınlanarak boyanmalıdır.

GAZLI AMORTİSÖR

- Koltukta 3 class amortisör kullanılmalıdır.

AYAK AKSAMI

- 38*1,20 boru olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

MÜDÜR MİSAFİR KOLTUK

İSKELET

- Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olmalıdır.
- Kayın paneller; CNC tezgâhında kesilerek şekillendirilmiş olmalıdır.

SÜNGER

- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KĞ/M3 kesme süngerden imal edilmiş olmalıdır.

DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deriden üretilmiş olmalıdır.

AYAK AKSAMI

- 20*40*1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır. U ayak olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

9-MÜDÜR YARDIMCISI ODA TAKIMI

MASA

- 180*90*75 cm melalin kaplı yonga levha
- Masa tablası 18mm çift yüz Melamilik yonga levha ile yüzey tablasını oluşturan 18mm çift yüz Melaminle yonga levhaların ve tablasının sunta vidalarıyla birleştirilmesi sonucunda 36mm olarak üretilecektir.


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehinuş ÇAPAR

- Masa perde 18mm çift yüz Melamilik yonga levha olup; üst tabla, alt tabla ve ayaklar 2 mm PVC perde ve görünmeyen kısımlar 0.40 mm PVC kenar bant ile ürün montajında Mobilya bağlantı elemanları kullanılacaktır.
- Plastik pabuçlarla yere temas ettirilecektir
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

KİTAPLIK

- 160*38*120 cm Melamin kaplı yonga levha
- Tabla 18+18=36 mm yanlar ve diğer kısımlar 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir.
- Üst taç yan ve ön kenarı kapakların 4 kenarı 2mm PVC kenar bant, gövde ve 6 adet raf ve görünmeyen yerler 0,40 mm PVC kenar bandı ile kaplanacaktır.
- Mobilya bağlantı elemanları kullanılmıştır.
- Plastik 6,5 cm vazo ayaklarla yere temas ettirilmiştir.
- Metal geçme raf pimi kullanılacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

ETAJER

- 90*50*75 cm Melami'n kaplı yonga levha
- Üst tabla (18+18mm) =36 mm ayaklar 18mm, perde 18 mm, 1 adet klavye 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir
- Üst tabla, alt tabla 2 mm PVC perde ve diğer kısımlar Mobilya bağlantı bağlantı elemanları kullanılmıştır.
- Plastik pabuçlarla yere temas ettirilecektir. 35'lik metal tekerli ray ve klavye rafı bulunmaktadır.
- 0.40 mm PVC kenar bant ile kaplanacaktır.
- Klavyeli 71,5*35 ve ön perde 74*45 cm ölçüsünde olacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

KOMODİN


- 40*50*60 cm Melamin kaplı yonga levha
- 18mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir.
- Ürün renginde 8mm arkalık kullanılacaktır.
- Üst tacı ve klapalar 2mm darbe önleyici PVC kaplı, görünen diğer yerler 0,40mm darbe önleyici PVC kenar bandı kaplamalı olacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

SEHPA

- 60*50*45 cm Melamin kaplı yonga levha
- Üst tabla, alt tabla ve ayaklar 2 mm pvc kenar bandı perde ve diğer kısımlar 0.40 mm PVC kenar bandı kullanılacaktır. Mobilya bağlantı elemanları kullanılmıştır. Plastik pabuçlarla yere temas ettirilecektir.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

MÜDÜR YARDIMCISI MİSAFİR KOLTUK

İSKELET

- Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olmalıdır.
- Kayın paneller; CNC tezgâhında kesilerek şekillendirilmiş olmalıdır.

SÜNGER

- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KĞ/M3 kesme süngerden imal edilmiş olmalıdır.

DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16suni deriden üretilmiş olmalıdır.

AYAK AKSAMI

- 20*40*1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

MÜDÜR YARDIMCISI ÇALIŞMA KOLTUK

İSKELET

- Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olacaktır.
- Kayın paneller; CNC tezgahında kesilerek şekillendirilmelidir.

SÜNGER

- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KĞ/M3 kesme süngerden imal edilmelidir.

DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deri olmalıdır.

KOL AKSAMI

- 20*40*1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.

MEKANİZMA KOLTUK

- Mekanizmasında ana şase preslerle güçlendirilmiş olmalı.
- En az 3mm kalınlığında çelik sac kullanılmalıdır.
- Metal kısımlar ise korozyona karşı epokpolyester toz boya ile fırınlanarak boyanmalıdır.

GAZLI AMORTİSÖR

- Koltukta 3 klas amortisör kullanılmalıdır.


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

AYAK AKSAMI

- 38*1,20 boru olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

10- REHBER ÖĞRETMEN ODA TAKIMI

MASA

- Masa 100*70*75 cm
- Etajer Tabla 80*46*3 cm
- 30 mm ile 18 mm melamin kaplı yonga levha kullanılacaktır
- Masa Üst Tabla, Etajer ve ayaklarda 30 mm, Ön perde de 18 mm melamin kaplı yonga levha kullanılacaktır.
- Üst Tabla ve ayaklar uzun kenarlarında 2 mm PVC, ön perde Ayağın alt kenarlarında 0,40mm PVC kullanılacaktır.
- Etajer tablada 2 mm PVC kullanılacaktır
- Masa ayak tablalarının yere basan kısımlarında 2 cm yüksekliğinde denge ayarlı plastik bingö ayaklar kullanılacaktır.
- Masayı oluşturan tüm parçalar minifix ile bağlanacaktır
- Masayı oluşturan tüm parçalar Mobilya bağlantı elemanları ile olacaktır.
- Özel paketlenip sevk edilerek yerinde montaj yapılacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

KESON

- 40*45*72 cm 18 mm Melamin kaplı yonga levha, 18 mm tek yüz melamin kaplı yonga levha.
- Keson gövdesi ve klapalar 18 mm, Arkalık 08 mm melamin kaplı yonga levha, çekmece kasası 18 mm melamin kaplı yonga levha, çekmece tabanı 8mm melamin kaplı yonga levhadan yapılacaktır
- Komple gövde ve çekmece kasaları 0,40mm PVC klapalar 22mm PVC olacaktır
- 40 cm tekerlekli ray sistemli çekmece ve yerle temas eden yüzeyinde 4 adet plastik vazo ayak kullanılmıştır. 3 adet metal kulp ve kilit kullanılacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

KİTAPLIK

- 80*38*153 cm Melamin Kaplı Yonga Levha
- Üst taç 30mm, kapaklar 18mm Melamin yonga levhadan gövde ve raflar 18mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir
- Dolap arkılığı 8mm Melamin kaplı yonga levha üst taç ve kapaklar 2mm pvc diğer yerler 0.40mm pvc kenar bandı ile kaplanmıştır.
- 3 adet raf tablalarının dört kenarında 0,40mm pvc bant kullanılacaktır
- Mobilya bağlantı elemanları kullanılacaktır.
- 5.5cm lik plastik vazo ayaklarla yere temas ettirilmiştir.


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

- 2 adet metal kulp, 4 adet menteşe kullanılmıştır.
- Metal geçme raf pimi kullanılacaktır
- Ambalajlanarak Strec ve baloncuk naylon ile sarılı olarak teslimat yapılacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

SEHPA

- 50*50*45melamin kaplı yonga levha
- Tabla ve ayaklar 30mm, perde 18 mm melamin kaplı yonga levha olacaktır üst tabla ve ayak kenarları 2 mm pvc diğer kısımlar 0.40 mm PVC'dir.
- Mobilya bağlantı elemanları kullanılmıştır.
- Ayaklar 2 cm plastik bingo ayakla yere temas ettirmelidir.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

REHBERLİK ÇALIŞMA KOLTUK

İSKELET

- Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olacaktır.
- Kayın paneller; CNC tezgahında kesilerek şekillendirilmelidir.

SÜNGER

- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KĞ/M3 kesme süngerden imal edilmelidir.

DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 50 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deri olmalıdır.

KOL AKSAMI

- 20*40*1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.

MEKANİZMA KOLTUK

- Mekanizmasında ana şase preslerle güçlendirilmiş olmalı
- En az3mm kalınlığında çelik sac kullanılmalıdır.
- Metal kısımlar ise korozyona karşı epokpolyester toz boya ile fırınlanarak boyanmalıdır.

GAZLI AMORTİSÖR

- Koltukta 3 klas amortisör kullanılmalıdır.

AYAKAKSAMI

- 38*1,20 boru olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen

REHBERLİK MİSAFİR KOLTUK

- İşin yapımında kaliteli ve nitelikli malzeme kullanılacaktır
- Kaliteli işçilik sarf edilecektir
- Sandalyenin demir iskeleti 30*15*1,2 mm oval profilden olacaktır
- Kaynak birleştirmeleri gözaltı kaynağı olmalıdır
- Ayak içten geçmeli 30*15 mm plastik pabuç takılacaktır
- Oturma ve arkalık 1.sınıf Panama kumaş ile kaplanacaktır
- Oturak ve arkalık kalıpla şekillendirilmiş yeterince kalınlıkta ve sağlamlıkta olup plastik malzemedenden olacaktır
- Sandalye oturma ve arkalık dökme süngerden yapılmış olacaktır
- Kullanılmış malzemeler TSE standardında olacaktır
- Sırt ebadı 45x30 oturak ebadı 45x41 cm sırt dahil yükseklik 83 cm
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

11-SINIF MASASI

- İşin yapımında kaliteli ve nitelikli malzeme kullanılmalıdır.
- Masa ayakları 30*30*1,5 mm profilden olup kayıtlar 30*20*1,2 mm profilden yapılmalıdır. Ayrıca iyice temizlenip fırın boya ile boyanmalıdır.
- Ayaklara içten geçmeli 30*30 mm plastik pabuç takılmalıdır.
- Kaliteli işçilik sarf edilmelidir.
- Üst tabla 18 mm suntalam malzemedenden yapılacaktır
- Üst tabla kenarına 2 mm PVC bant çekilecektir
- Yan bantlar 0,40 mm PVC bant çekilecektir
- Tablalar vida ile tutturulacaktır
- Kullanılacak malzemeler TSE standardında olacaktır
- 110X70X75 cm ölçülerinde olmalıdır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır

12-SINIF SANDALYESİ

- İşin yapımında kaliteli ve nitelikli malzeme kullanılacaktır
- Kaliteli işçilik sarf edilecektir
- Sandalyenin demir iskeleti 30*15*1,2 mm oval profilden olacaktır
- Kaynak birleştirmeleri gaz altı kaynağı olmalıdır
- Ayak içten geçmeli 30*15 mm plastik pabuç takılacaktır
- Oturma ve arkalık kumaş ile kaplanacaktır
- Oturak ve arkalık kalıpla şekillendirilmiş yeterince kalınlıkta ve sağlamlıkta olup plastik malzemedenden olacaktır


Nesih TAŞ
Teknik Öğretmen


Çetin ATEŞ
Teknik Öğretmen


Şehmus ÇAPAR
Teknik Öğretmen