



YENİŞEHİR İLÇE MİLLİ EĞİTİM MÜDÜRLÜĞÜ

MOBİLYA ALIM TEKNİK ŞARTNAMESİ

(EYLÜL-2022)

1. AMAÇ ve KAPSAM

Müdürlüğümüze bağlı Osman Ocak Nakiboğlu Ortaokulunda kullanılmak üzere, 1 (bir) adet "Müdür Odası Takımı", 2 (iki) Adet "Müdür Yardımcısı Odası Takımı", 2 (iki) adet "Rehber Öğretmen Odası Takımı", 1 (bir) adet "Öğretmenler Odası Toplantı Masası", 75 (yetmiş beş) adet "Öğretmenler Odası Toplantı Sandalyesi", 7 (yedi) adet "Öğretmenler Odası Öğretmen Dolabı (sekiz gözlü)", 1 (bir) adet "Öğretmenler Odası Vestiyer", 16 (on altı) adet "Pano" temini amacıyla bu teknik şartname hazırlanmıştır.

2. TANIMLAR VE KISALTMALAR

2.1. Tanımlar

- Kurum : Yenişehir İlçe Milli Eğitim Müdürlüğü
- Firma / Yüklenici : İşi yüklenmek üzere teklif veren gerçek ve tüzel kişi
- Taraf : İdare veya Yüklenici Firma

3. GENEL HÜKÜMLER

- 3.1.1. Yenişehir İlçe Milli Eğitim Müdürlüğü 'İdare', teklifi hazırlayacak firma ise 'Firma / Yüklenici' kısa adlarıyla anılmıştır.
- 3.1.2. Firma / Yüklenici, bu şartnamenin tüm maddelerine eksiksiz, şüpheye yer vermeyecek açıklıkta, net ve anlaşılır şekilde cevap verecektir.
- 3.1.3. Firma / Yüklenici, "Genel Hükümler" ve "Teknik Özellikler" başlıkları altındaki şartname maddelerinde istenilen hususların sağlanıp sağlanmayacağı konusunda cevap verirken "okunmuş, anlaşılmış, kabul edilmiştir" ifadelerini kullanacak; açıklama gerektiren hallerde hiçbir farklı yoruma meydan vermeyecek şekilde net cevaplar verecektir.
- 3.1.4. Teklif edilen mobilyalar, "Teknik Şartname" başlığı altında belirtilen "asgari" özelliklere sahip olarak, Firma / Yüklenici tarafından gerekli testler yapıldıktan sonra İdare'ye tutanak karşılığında sağlam bir şekilde teslim edilecektir.
- 3.1.5. Teslim edilecek ürünlerde sistemi oluşturan tüm parçalar daha önce kullanılmamış ya da yenileştirilmemiş olacaktır. Kırık, çatlak, çizik, boya hatası ve deformasyona uğramış hiçbir parçası bulunmayacaktır.
- 3.1.6. Ambalajından kısmen ya da tamamen bozuk çıkan malzemelerin tüm sorumluluğu Firma / Yüklenici'ye aittir. Firma / Yüklenici ilgili malzemelerin arızalı parçalarını tamir etmeksizin, yenileri ile "7" (yedi) gün içinde değiştirmekle ve yenilerini İdareye'ye teslim etmekle yükümlüdür.
- 3.1.7. Şartnamelerde belirtilen tüm ürünler eksiksiz olarak en geç 7 (yedi) gün içerisinde, Firma / Yüklenici tarafından İdare'ye teslim edilecektir.
- 3.1.8. İsteklilerin teklif mektuplarını idaremize elden teslim etmeleri gerekmekte olup fax, posta ve e-mail yolu ile gönderilecek teklif mektupları idaremizce değerlendirmeyecektir.

4. MÜDÜR ODASI TAKIMI

a. MASA

- Genişlik 200* derinlik 90* yükseklik 75 cm.
- Kenaarları 10 cm. 18+18 mm. olacaktır.
- Ayaklarda, içte tek parça 18 mm Melamin kaplı yonga lehva üzerinde 18 mm Melamin kaplı yonga lehvalar monte edilecektir.
- 36 mm kalınlık sağlamalıdır. Orta Sümen 1 adet olup, 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilmelidir.
- 2 adet 18mm üst tabla çift kat 18mm(36mm) yonga levha üzeri Melamin kaplama-ayaklar 18mm(36) kalınlatılmalıdır.
- Çerçeve üzeri Melamin kaplama-ön perde 18mm yonga levha üzeri Melamin kaplama olacaktır.

- Alt tabla ve üst tabla 2 mm PVC ayakların ön kenarları 2 mm PVC ayakların ergise kenarları 1 mm PVC, diğer kısımlar 0.40 mm PVC kenar bandı ile kaplanmalıdır.
- İthal minifisk - plastik kavela - baza pabucu - 4*30 vida kullanılmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır

b. KİTAPLIK

- Kenarları 10 cm. kalınlaştırılarak 18+18 mm. olacaktır. yanlar ve diğer kısımlar 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir.
- 2 adet büyük kapak, 2 adet küçük kapak, 2 adet orta dikme, 1 adet alt tabla, 6 adet raftan imal edilmelidir.
- Üst tabla ve ayaklar çift kat 18 mm (36 mm) yonga levha üzeri Melamin kaplama - dolap arkılığı 8 mm yonga levha üzeri Melamin kaplama - kaplama 18 mm yonga levha üzeri Melamin kaplanmalıdır.
- Büyük ve küçük kapakların 4 tarafı, üst tacın ön ve 2 yan kenarı dış yan ön kenarı ve üst taç alt tablası ve 2 yan kenarı 2 mm PVC kenar bantlı olmalıdır. Diğer kısımlar 0.40 mm ve eğrisel kısımlar .1 mm PVC kenar bandı ile imal edilmelidir.
- İthal minifisk - plastik kavela - baza pabucu - 4*30 yıldız vida - 4 *20 yıldız vida - metal tas menteşe - metal raf pimi - 96 mm delik merkezli metal kulp kullanılmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm tolerans olmalıdır.

c. MÜDÜR MAKAM KOLTUĞU

➤ İSKELET

- Koltukta 18 mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olacaktır. Kayın paneller; CNC Tezgahında kesilerek şekillendirilmelidir.

➤ SÜNGER

- Koltuk Sırt font üniteleri 28+/-2 KG/M3 kesme süngerden imal edilmelidir.

➤ DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deri olmalıdır.

➤ KOL AKSAMI

- 20*40*1,20 Profil olup, üzeri krom ile kaplı olmalıdır.

➤ MEKANİZMA KOLTUK

- Mekanizmasında ana şase preslerle güçlendirilmiş olmalı. En AZ 3 mm kalınlığında çelik sac kullanılmalıdır. Metal kısımlar ise korozyona karşı epoxy polyester toz boya ile fırınlanarak boyanmalıdır.

➤ Koltukta 2 class amortisör kullanılmalıdır.

➤ AYAK AKSAMI

- 38* 1,20 boru olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır. Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

d. MÜDÜR MİSAFİR KOLTUK

➤ İSKELET

- Koltukta 18 mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olmalıdır. Kayın paneller ; CNC tezgahında kesilerek şekillendirilmiş olmalıdır.

➤ SÜNGER

- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KG/M3 kesme süngerden imal edilmiş olmalıdır.

➤ DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deriden üretilmiş olmalıdır.

➤ **AYAK AKSAMI**

- 20*40* 1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır. U ayak olmalıdır. Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

e. ETAJER

- Genişlik 100*derinlik 60 *yükseklik 75 cm
- Kenarları 10 cm.olup 18+18 mm. olacaktır, yan dikmeler, içte tek parça 18 mm Melamin kaplı yonga levha üzerine 18 mm melamin kaplı yonga levhalar monte edilecektir
- 36 mm kalınlık sağlanacaktır.1 adet perde 18 mm, 1 adet klavye 18 mm melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir
- Alt tabla ve üst tabla 2 mm pvc ayakların ön kenarları 2 mm pvc ayakların eğrisel kenarları 1 mm pvc, diğer kısımlar 0.40mm pvc kenar bandı ile kaplanacaktır.
- Üst tabla orta kısmında kalan Sümen 18 mm melamin üzeri suni deri ithal minifisk - plastik kavela - baza pabucu - 4*30 yıldız vida - 4*20 yıldız vida - 35 cm metal makaralı klavye rayı kullanılacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

f. KESON

- 40*50*60 cm üst tabla 18 mm yonga levha çekmece klapaları 18 mm yonga levha, keson gövdesi 18 mm yonga levha, keson arkalık ce çekmece alt tablası 8 mm yonga levhadır.
- Keson üst tablası 30mm yonga levha üzeri melamin kaplama, çekmece klapaları 18mm,keson gövdesi 18 mm, keson arkılığı ve çekmece alt tablası 8 mm yonga levha üzeri melamin kaplı olmalıdır.
- Üst tacı ve klapalar 2 mm darbe önleyici pvc kaplı, görünen diğer yerler 0,40mm darbe önleyici pvc kenar bandı kaplanmalıdır.
- İthal minifiks - plastik kavela - 6cm h plastik sarhoş teker - 96mm delik merkezli metal kulp - metal makaralı çekmece rayı - merkezi kilit - 4*20 vida - 4*30 vida olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

g. SEHPA

- 90*60*45cmmelamin kaplı yonga levha
- Sehpa üst tabla(l 8+ 18=36 mm) 1 adet alt tabla 1 adet Sümen 1 adet alt bölme 2 adet ara kayıt 18 mm melamin kaplı yonga levhadan imal edilmiş olmalıdır.
- Ayak 30 mm Melami'n kaplı yonga levhadan imal edilmiş olmalıdır.
- Üst tabla 4 kenarı ayak ön kenarı 2 mm eğrisel kısımlar 1 mm diğer kısımlar 0.40 mm pvc kenar bantlı olmalıdır.
- Üst tablada 1 adet 18 mm üzeri suni deri kaplı olmalıdır.
- Minifiks bağlantı elemanları kullanılmalıdır. Plastik pabuçlarla yere temas ettirilmelidir.

- Tüm ölçüler +3 c toleranslı olmalıdır.

5. MÜDÜR YARDIMCISI ODA TAKIMI

a. MASA

- 180*90*75 cm melalin kaplı yonga levha
- Masa tablası 18mm çift yüz Melamilik yonga levha ile yüzey tablasını oluşturan 18mm çift yüz Melaminle yonga levhaların ve tablasının sunta vidalarıyla birleştirilmesi sonucunda 36mm olarak üretilecektir.
- Masa perde 18mm çift yüz Melamilik yonga levha olup; üst tabla, alt tabla ve ayaklar 2 mm PVC perde ve görünmeyen kısımlar 0.40 mm PVC kenar bant ile ürün montajında mini fiks bağlantı elemanları kullanılacaktır.
- Plastik pabuçlarla yere temas ettirilecektir.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

b. KİTAPLIK

- 160*38*120 cm Melamin kaplı yonga levha
- Kenarları 10 cm. 18+18 mm. Olacaktır, yanlar ve diğer kısımlar 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir.
- Üst taç yan ve ön kenarı kapakların 4 kenarı 2mm PVC kenar bant, gövde ve 6 adet raf ve görünmeyen yerler 0,40 mm PVC kenar bandı ile kaplanacaktır.
- Mini fiks bağlantı elemanları kullanılmıştır.
- Plastik 6,5 cm vazo ayaklarla yere temas ettirilmiştir.
- Metal geçme raf pimi kullanılacaktır
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır

c. ETAJER

- 90*50*75 cm Melami'n kaplı yonga levha
- Üst tabla(18+18mm)=36 mm ayaklar 18mm,perde 18 mm, 1 adet klavye 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir
- Üst tabla, alt tabla 2 mm PVC perde ve diğer kısımlar mini fiks bağlantı elemanları kullanılmıştır.
- Plastik pabuçlarla yere temas ettirilecektir. 35 lik metal tekerli ray ve klavye rafı bulunmaktadır.
- 0,40 mm PVC kenar bant ile kaplanacaktır.
- Klavyeli 71,5 *35 ve ön perde 74*45 cm. ölçüsünde olacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

d. KOMİDİN

- 40*50*90 cm Melamin kaplı yonga levha
- 18 mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir.
- Ürün rengi 8 mm aralık kullanılacaktır.
- Üst tacı ve klapalar 2 mm darbe önleyici PVC kaplı, görünen diğer yerler 0,40 mm darbe önleyici PVC kenar bandı kaplamalı olacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

e. SEHPA

- 80*60*45 cm Melamin kaplı yonga levha
- Üst tabla, alt tabla ve ayaklar 2 mm pvc kenar bandı perde ve diğer kısımlar 0.40 mm PVC kenar bandı kullanılacaktır. Minifiks bağlantı elemanları kullanılmıştır. Plastik pabuçlarla yere temas ettirilecektir.
- Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

f. MÜDÜR YARDIMCISI MİSAFİR KOLTUĞU

g.

➤ İSKELET

- Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olmalıdır.

- Kayın paneller; CNC tezgahında kesilerek şekillendirilmiş olmalıdır.
- **SÜNGER**
- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KG/M3 kesme süngerden imal edilmiş olmalıdır.
-
- **DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ**
- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deriden üretilmiş olmalıdır.
-
- **AYAK AKSAMI**
- 20 *40 *1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

h. MÜDÜR YARDIMCISI ÇALIŞMA KOLTUĞU

- **İSKELET**
- Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olacaktır. Kayın paneller; CNC tezgahında kesilerek şekillendirilmelidir. **SÜNGER**
- Koltuk sırt font üniteleri 28+/-2 KG/M3 kesme süngerden imal edilmelidir.
- **DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ**
- 550 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deri olmalıdır.
- **KOL AKSAMI**
- 20*40* 1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.

i. MEKANİZMA KOLTUK

- Mekanizmasında ana şase preslerle güçlendirilmiş olmalı. En az 3mm kalınlığında çelik sac kullanılmalıdır.
- Metal kısımlar ise korozyona karşı epoxy polyester toz boya ile fırınlanarak boyanmalıdır.
- Koltukta 2 class amortisör kullanılmalıdır.
- **AYAKAKSAMI**
- 38*1,20 boru olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

6. REHBER ÖĞRETMEN ODA TAKIMI

a. MASA

- Masa 120*70*75 cm
- Etajer Tabla 60*46*3 cm
- 30 mm ile 18 mm melamin kaplı yonga levha kullanılacaktır.
- Masa Üst Tabla, Etajer ve ayaklarda 18 mm ,Ön perde de 18 mm melamin kaplı yonga levha kullanılacaktır.
- Üst Tabla ve ayaklar uzun kenarlarında 2 mm PVC, ön perde Ayağın alt kenarlarında 0,40mm PVC kullanılacaktır.
- Etajer tablada 2 mm PVC kullanılacaktır.
- Masa ayak tablalarının yere basan kısımlarında 2 cm yüksekliğinde denge ayarlı plastik bingo ayaklar kullanılacaktır.
- Masayı oluşturan tüm parçalar minifix ile bağlanacaktır.
- Masayı oluşturan tüm parçalar demonte olacak.
- Özel paketlenip sevk edilerek yerinde montaj yapılacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

b. KESON

- 40*45*72 cml 8 mm Melamin kaplı yonga levha, 18 mm tek yüz melamin kaplı yonga levha. Keson gövdesi ve klapalar 18 mm, Arkalık 08 mm melamin kaplı yonga levha, çekmece kasası 18 mm melamin kaplı yonga levha, çekmece tabanı 8mm melamin kaplı yonga levhadan yapılacaktır.
- Komple gövde ve çekmece kasaları 0,40mm PVC klapalar 22mm PVC olacaktır.
- 40 cm tekerlekli ray sistemli çekmece ve yerle temas eden yüzeyinde 4 adet plastik vazo ayak kullanılacaktır. 3 adet metal kulp ve kilit kullanılacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

c. KİTAPLIK

- 80*40*155 cm Melamin Kaplı Yonga Levha
- Üst taç 30mm, kapaklar 18mm Melamin yonga levhadan gövde ve raflar 18mm Melamin kaplı yonga levhadan imal edilecektir
- Dolap arkılığı 8mm Melamin kaplı yonga levha üst taç ve kapaklar 2mm pvc diğer yerler 0.40mm pvc kenar bandı ile kaplanmıştır.
- 3 adet raf tablalarının dört kenarında 0,40mm PVC bant kullanılacaktır.
- Minifiks bağlantı elemanları kullanılacaktır.
- 5.5cm lik plastik vazo ayaklarla yere temas ettirilmiştir.
- 2 adet metal kulp, 4 adet menteşe kullanılmıştır.
- Metal geçme raf pimi kullanılacaktır.
- Demontekarton kutulu olarak teslimat yapılacaktır.
- Ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

d. SEHPA

- 55*55*45melamin kaplı yonga levha
- Tabla ve ayaklar 30mm, perde 18 mm melamin kaplı yonga levha olacaktır üst tabla ve ayak kenarları 2 mm pvc diğer kısımlar 0.40 mm pvc dir.
- Minifiks bağlantı elemanları kullanılmıştır.
- Ayaklar 2 cm plastik bingo ayakla yere temas ettirmelidir.
- Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

e. REHBERLİK ÇALIŞMA KOLTUĞU

➤ İSKELET

- o Koltukta 18mm özel kalıplarda şekillendirilmiş olacaktır.
- o Kayın paneller; CNC tezgahında kesilerek şekillendirilmelidir.

➤ SÜNGER

- o Koltuk Sırt font üniteleri 28+/-2 kg./m3 kesme süngerden imal edilmelidir.

➤ DÖŞEMELİK KUMAŞ VE SUNİ DERİ

- o 50 G/M2 ağırlık, poliüretan %10 -PVC %75 polyester %16 suni deri olmalıdır.

➤ KOL AKSAMI

- o 20*40* 1,20 profil olup üzeri krom ile kaplı olmalıdır.

➤ MEKANİZMA KOLTUK

- o Mekanizmasında ana şase preslerle güçlendirilmiş olmalı
- o En az3mm kalınlığında çelik sac kullanılmalıdır.
- o Metal kısımlar ise korozyona karşı epoxy polyester toz boya ile fırınlanarak boyanmalıdır.
- o Koltukta 2 class amortisör kullanılmalıdır.

➤ AYAK AKSAMI

- o 38* 1,20 boru olup üzeri krom ile kaplı aşmalıdır.
- o Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

f. REHBERLİK MİSAFİR KOLTUĞU

- İşin yapımında kaliteli ve nitelikli malzeme kullanılacaktır.
- Kaliteli işçilik sarf edilecektir.
- Sandalyenin demir iskeleti 30* 15*1,2 mm oval profilden olacaktır.
- Kaynak birleştirmeleri gazaltı kaynağı olmalıdır.
- Ayak içten geçmeli 30* 15 mm plastik pabuç takılacaktır.
- Oturma ve arkalık 1.sınıf panama kumaş ile kaplanacaktır.
- Oturak ve arkalık kalıpla şekillendirilmiş yeterince kalınlıkta ve sağlamlıkta olup plastik malzemeden olacaktır.
- Sandalye oturma ve arkalık dökme süngerden yapılmış olacaktır.
- Kullanılan malzemeler TSE standardında olacaktır.
- Sırt ebatı 45x30 oturak ebatı 45x41 cm sırt dahil heryeniyüksel ıklık 83 cm
- Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

7. ÖĞRETMENLER ODASI

a. TOPLANTI MASASI

- Ayaklar Mdf lam 36 mm kalınlıkta ayaklı olmalıdır.
- Ayak altına yerden nem kesici plastik pabuç kullanılacaktır. Masa Oval sekinde olmalıdır.
- 400*150*75 cm ölçülerinde olmalıdır
- Tablası 36 mm mdflam malzemeden kalınlaştırma yapılarak imal edilmiş olmalıdır. Masa tablası kenarları 36 mm kalınlıkta PVC ile kaplanacaktır.
- Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

b. TOPLANTI SANDALYESİ

- İşin yapımında kaliteli ve nitelikli malzeme kullanılacaktır. Kaliteli işçilik sarfedilecektir.
- Sandalyenin demir iskeleti 30* 15*1,2 mm oval profilden olacaktır. Ayak içten geçmeli 30* 15 mm plastik siyah pabuç takılacaktır.
- Oturma ve arkalık kumaş ile kaplanacaktır.
- Oturak ve arkalık kalıpla şekillendirilmiş yeterince kalınlıkta ve sağlamlıkta olup plastik malzemeden olacaktır.
- Sandalye oturma ve arkalık dökme süngerden yapılmış olacaktır Kullanılmış malzemeler TSE standardında olacaktır.
- Sandalye oturma ve arkalık dökme süngerden yapılmış olacaktır.
- Kullanılmış malzemeler TSE standardında olacaktır.
- Sırt ebadı 45x30, oturak ebadı 45x41 cm, sırt dahil yükseklik 83 cm.
- Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

c. ON GÖZLÜ ÖĞRETMEN DOLABI (80*40*192 CM.)

- Dolabın gövdesi melamin reçine edilmiş 18mm yonga levhadan imal edilmelidir.
- Dolap arkalığı melamin reçine edilmiş 8 mm yonga levhadan imal edilmelidir.
- Dolap on adet kapak olarak imal edilecektir. Kapaklarda 2 mm görülen, kenarlar 0,40 mm ABS (PVC) dört tarafı kaplanmalıdır.
- Dolap alt kapakları melamin reçine 18 mm yonga levhadan imal edilecektir.

- Dolap montajında kavela mobilya vidası, sabit raf montajında bağlantı elemanları olarak normal mobilya bağlantıları ve raflar ise raf pimi kullanılmalıdır.
- Kapakların açılıp kapanmasını sağlamak için tas menteşe kullanılmalıdır.
- Kapaklarda nokta metal kulp kullanılmalıdır.
- Dolap 4,2* 10 cm yüksekliğinde ayak kullanılmalıdır.
- Ürün monteli bir şekilde olup ambalajlanarak strejlenecektir paketli kutusunda sevk edilmelidir.
- Tüm ölçüler -3 +3 cm toleranslı olmalıdır.

8. VESTİYER

- EN : EN AZ 200 CM OLMALDIR
- BOY : EN AZ 180 CM OLMALIDIR
-
- DERİNLİK : EN AZ 36 CM OLMALDIR.
- ALT DOLAP : EN AZ 5 KAPAKLI OLMALIDIR
- SOL DOLAP : EN AZ AZ 4 RAF KAPAKLI VE DIŞI BOY AYNALI OLMALIDIR
- VESTİYER : EN AZ 15 ADET !.SINIF KALİTELİ METAL ASKILIK OLMALIDIR
- MALZEME EN AZ 18MM MDFLAMDAN OLMALIDIR. ÜST
- TABLA KENARLARI IMM DARBE ÖNLEYİCİ PVC KENAR
- BANTLARI İLE, DİĞER BÖLGELER İSE 0,40 MM PVC KENAR BANTLARIYLA KAPLANMIŞ OLMALIDIR. RAFLAR PİMLİ OLMALI ORTA RAF DOLABIN GÖNYESİ BOZULMAMASI İÇİN BAĞLANTI APARATI İLE MONTE EDİLMELİDİR.
- VESTİYER SOL TARAFTA KAPAKLI AYNA VE EN AZ 6 RAF OLMALIDIR.
 - VESTİYERİN ALT BÖLÜMÜ KAPAKLI EN AZ 5 KAPAK OLMALIDIR.
- TOPLAMDA 3 PARÇADAN OLUŞMALIDIR.

➤ **MONTAJ FİRMA TARAFINDAN YAPILACAKTIR.**

9. MANTAR PANO

- ÖLÇÜLERİ EN AZ 90X200 cm OLMALIDIR.
- ÜRÜNÜN YÜZEYİ KUMAŞ KAPLI OLMALIDIR.
- ÜRÜNÜN ARKASINDA 4m m MDF KULLANILMIŞ OLMALIDIR.
- ÜRÜNÜN ÇERÇEVESİ 22X15 mm BOY ALI ALÜMİNYUM OLMALIDIR.
- KÖŞELERİNDE PLASTİK KÖŞE BAĞLANTI APARATI OLMALIDIR.
- DUVARA MONTE EDİLMELİDİR.
 - MONTAJ SONRASI VİDALARI GİZLEMeye YARAYAN PLASTİK TIPALAR KULLANILMALIDIR.

İDARE